



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Zapytanie ofertowe Nr SLC10/2017/B+R na dostawę spawarki MIG, TIG oraz stołu spawalniczego

w ramach projektu pt. „Wprowadzenie na rynek innowacyjnego manipulatora automatyzującego proces produkcyjny w pionowych centrach obróbczych CNC.” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa: 3
KONKURENCYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORSTW, Działanie: 3.7.

1. Zamawiający

SLC - Automation Sp. z o.o.
ul. Petera 60,
22-600 Tomaszów Lubelski
REGON: 362457704, NIP: 9212031903

2. Opis przedmiotu zamówienia

2.1 Przedmiotem zamówienia spawarka MIG, TIG oraz stół spawalniczy.

2.2 Szczegółowy opis spawarki MIG

Spawarka MIG powinna posiadać:

- technologia inwertorowa
- możliwość spawania metodami MIG/MAG oraz MMA
- układ chłodzenia cieczą
- osłonę panelu sterowniczego
- automatyczna aktywacja pompy chłodzenia
- zakres prądu spawania MIG/MAG – 20-500A MMA – 16-500A TIG – 4-500A
- sprawność przy maksymalnym prądzie powyżej 85%
- wyposażenie w podajnik do szpuli do drutu
- prędkość podawania drutu 0,8-25m/min
- standardowa średnica szpuli drutu
- wyposażenie w przewód 1,7m
- wyposażenie w przewód masowy



Spawarka TIG powinna posiadać:

- zasilanie z sieci 1 fazowej
- możliwość montażu dodatkowej chłodnicy
- zakres natężenia prądu – TIG DC 3-220A
- zakres natężenia prądu – MMA DC – 4-160A
- regulacja czasu po wypływu gazu
- miernik cyfrowy
- możliwość sterowania zewnętrznego
- pamięć indywidualną
- funkcją puls oraz micro puls DC
- kabel zasilający o długości 3m
- wąż gazowy z zaciskami
- kabel masowy z klamrą
- uchwyt spawalniczy
- panel sterowniczy

Stół spawalniczy powinien posiadać:

- wymiary – 2400x1200x200
- siatka prosta otworów na blacie stołu o równoległym układzie otworów o siatce 100mm na bocznych płytach stołu
- grubość materiału min. 24mm
- średnica otworów 28mm
- zestaw zacisków
- zestaw stoperów
- zestaw kątowników
- zestaw trzpieni

2.3 Zamawiający informuje, że dokona weryfikacji oferowanych parametrów w Zapytaniu ofertowym nr SLC10/2017/B+R na podstawie dokumentacji technicznej producenta przedmiotu zamówienia przedstawionej wraz z ofertą oraz podczas odbioru przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego, tj. podczas próbnego testowania.

2.4 Kod CPV: 42662000-4.

2.5 Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

2.6 Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

3. Warunki udziału w postępowaniu

3.1 Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym*. Niezbędne jest dołączenie do oferty uzupełnionego oświadczenia o braku powiązań, stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

3.2 Pozostałe warunki udziału w postępowaniu:

- termin dostawy przedmiotu zamówienia nieprzekraczający wskazanego w zapytaniu terminu – max. 14 dni kalendarzowych od dnia zamówienia,
- płatność - min. 30 dni od daty wystawienia faktury;
- termin ważności oferty – min. 30 dni od daty zakończenia konkursu tj. od 07.09.2017.

4. Opis sposobu przygotowania oferty

4.1 Oferta powinna:

- zawierać pełną nazwę Oferenta, adres lub siedzibę, numer telefonu;
- posiadać datę wystawienia;
- posiadać termin realizacji zamówienia - w przypadku podania przedziału czasowego pod uwagę będzie brany maks. czas dostawy;
- posiadać datę ważności – min. 30 dni od daty zakończenia konkursu tj. od 07.09.2017;
- zawierać co najmniej cenę netto (w przypadku cen podanych w walutach obcych zostaną one przeliczone na PLN po kursie średnim NBP obowiązującym w dniu poprzedzającym termin złożenia ofert),
- zawierać informację o wszystkich dodatkowych warunkach udziału w postępowaniu zgodnie z punktem 3;
- powoływać się na numer zapytania ofertowego – SLC10/2017/B+R.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

5. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

5.1 Kryterium dopuszczające do dalszej oceny:

- złożenie oferty w terminie;
- przygotowanie oferty zgodnie z wymogami określonymi w pkt. 4;
- ocena zakresu funkcjonalności oferowanego produktu, której podstawą będą kryteria zawarte w punkcie 2 niniejszego dokumentu (wszystkie parametry/funkcjonalności muszą być dostępne);
- ocenie będą podlegały wyłącznie oferty spełniające warunki udziału w postępowaniu określone w pkt. 3 i 4 zapytania ofertowego.

5.2 Kryterium oceny oraz sposób dokonania oceny ofert:

A. Cena netto (podana w PLN lub EUR*) * w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia wyboru oferty. Punkty w ramach kryterium ceny netto w PLN/ EUR będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = (C_{\min} / C_r) \times 100 \text{ pkt.}$$

gdzie:

C min – cena minimalna w zbiorze,

C r – cena oferty rozpatrywanej

A n – ilość punktów przyznana ofercie.

Maksymalna ilość punktów 100.

Maksymalna łączna liczba punktów 100. Łączna punktacja oferty obliczona zostanie jako suma ilości punktów z poszczególnych kryteriów.

6. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: 14 dni od momentu złożenia zamówienia.

7. Miejsce oraz termin składania oferty

7.1 Termin składania ofert: do 07.09.2017 r. godz. 23.59

- 7.2 Oferta wraz z załącznikami powinna być złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: info@slc-automation.pl lub osobiście/kurierem na adres: ul. Petera 60, 22-600 Tomaszów Lubelski,
- 7.3 Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
- 7.4 Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
- 7.5 W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

8. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów elektronicznie na adres e-mail wskazany w ofercie.

9. Dodatkowe informacje

- 9.1 Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące.
- 9.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, zmiany ilości zamówionych produktów, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty

Dodatkowych informacji udziela p. Mateusz Piechnik

pod adresem email: info@slc-automation.pl lub nr tel. +48 794 935 718

10. Załączniki:

Załącznik nr 1 Formularz oferty

Załącznik nr 2 Oświadczeniem o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

* Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się także wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta

lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli